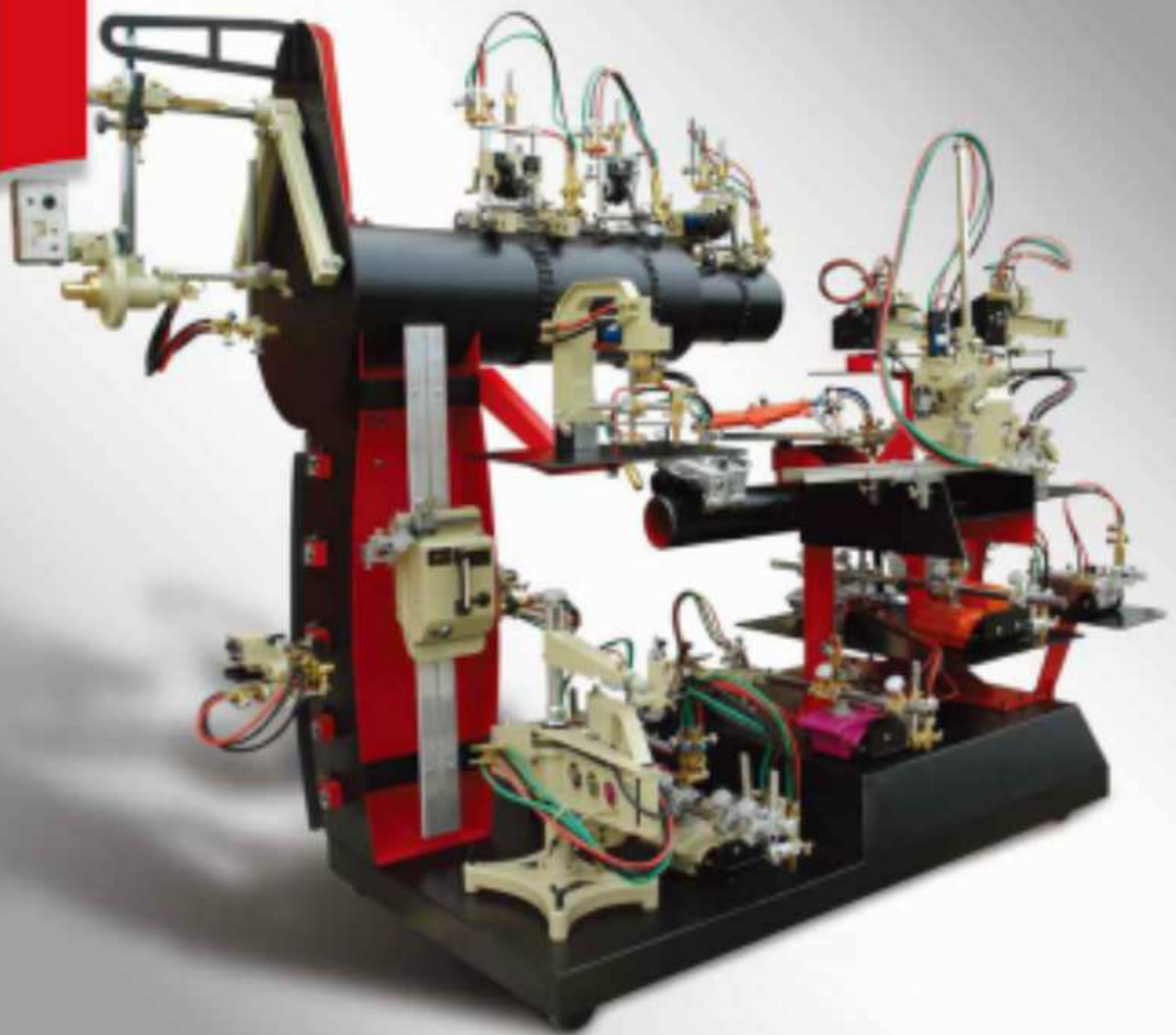


ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ГАЗОВОЙ И ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



ПЕРЕНОСНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ГАЗОВОЙ И ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

Переносные полуавтоматические машины предназначены для механизации выполнения прямолинейных и контурных резов листового металла, труб и профильного проката толщиной от 5 до 300 мм способами газокислородной или воздушно-плазменной резки.



СВОЙСТВА

- Малые габариты и небольшая масса;
- Простая и быстрая установка и наладка перед началом работы;
- Простое управление и обслуживание, не требующие высокой квалификации персонала;
- Надежность и долговечность корпуса и основных механизмов;
- Высокая точность и чистота реза;
- Питание от стационарной сети или мобильных генераторов однофазного напряжения 220В.

ВОЗМОЖНОСТИ

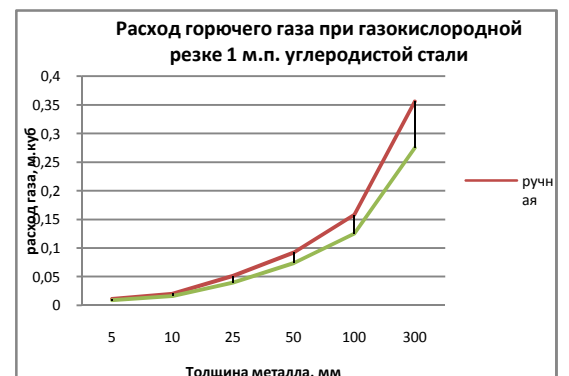
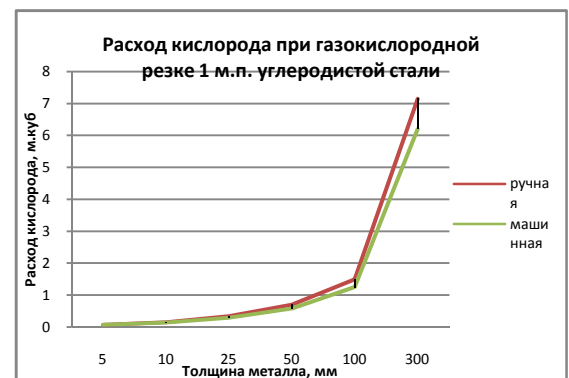
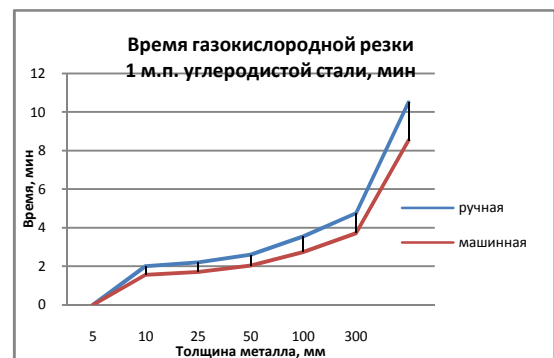
- резка металла толщиной от 5 до 300 мм
- выполнение разделительных и точных резов, в том числе снятие фасок под сварку.
- получение резов с чистотой поверхности до 12,5 и отсутствием грата;
- быстрое внедрение на производствах различного масштаба, от крупных промышленных предприятий до мастерских и цехов,
- использование в полевых условиях, при выполнении ремонтов и монтажа.
- легкое перемещение машины в пределах производственного участка или монтажной площадки
- один оператор может обслуживать одновременно несколько машин

ПРЕИМУЩЕСТВА

- снижение трудоемкости заготовительного производства за счет уменьшения доли ручного труда;
- повышение скорости и точности резки заготовок;
- снижение расхода горючего газа и кислорода;
- повышение производительности и эффективности производства;
- повышение безопасности труда при выполнении газовой и плазменной резки;
- низкая стоимость по сравнению с машинами с ЧПУ

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- оптовая и розничная торговля металлопрокатом
- производство строительных металлоконструкций
- производство крупнотоннажных резервуаров и емкостей
- судостроение
- строительство трубопроводов
- машиностроение



ООО «Индустриальное Оборудование»

г. Одесса, 65029, ул. Княжеская, 3

+38 (048) 782-99-93; +38 (067) 480-44-29; +38 (067) 484-02-83 факс: +38 (067) 566-30-28

г. Киев, 03039, пер. Руслана Лужевского, 14, корп. 3Б. офис 13

тел./факс: +38 (044) 394-52-66; +38 (067) 509-79-50;

www.i-e.com.ua e-mail: info@i-e.com.ua

МАШИНЫ ДЛЯ ПРЯМОЛИНЕЙНОЙ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

CG1-30H

Машина предназначена для выполнения прямолинейных резов **одним газокислородным резаком** листов углеродистых сталей толщиной от 5 до 100 мм, или круговых заготовок с радиусом 200-2000 мм. Используется для точной и разделительной резки листов, роспуска их на полосы.



Легкий и прочный корпус из литого алюминия
 Детали системы подготовки газа выполнены из литой бронзы
 Надежный и точный привод на основе червячного редуктора
 Регулирование скорости резки осуществляется с помощью цифровой системы управления
 Кислородные и ацетиленовые шланги поставляются в комплекте
 Комплектуется быстросъемными разъемами для быстрой коммутации шлангов

CG1-100H

Машина предназначена для выполнения прямолинейных резов **двумя газокислородными резаками** листов углеродистых сталей толщиной от 5 до 100 мм, или круговых заготовок с радиусом 200-2000 мм. Используется для точной и разделительной резки листов, роспуска их на полосы, а также снятия V,X,Y – образных фасок под сварку на кромках листов.



Легкий и прочный корпус из литого алюминия
 Детали системы подготовки газа выполнены из литой бронзы
 Надежный и точный привод на основе червячного редуктора
 Регулирование скорости резки осуществляется с помощью цифровой системы управления
 Кислородные и ацетиленовые шланги поставляются в комплекте
 Комплектуется быстросъемными разъемами для быстрой коммутации шлангов
 Угол установки резаков 0-45°

CG1-30H-D (автоматический поджиг)

Машина предназначена для выполнения прямолинейных резов **одним газокислородным резаком** листов углеродистых сталей толщиной от 5 до 100 мм, или круговых заготовок с радиусом 200-2000 мм. Используется для точной и разделительной резки листов, роспуска их на полосы.



Машина оснащена системой автоматического электроискрового поджига пламени.

Легкий и прочный корпус из литого алюминия
 Детали системы подготовки газа выполнены из литой бронзы
 Надежный и точный привод на основе червячного редуктора
 Регулирование скорости резки осуществляется с помощью цифровой системы управления
 Кислородные и ацетиленовые шланги поставляются в комплекте
 Комплектуется быстросъемными разъемами для быстрой коммутации шлангов

Артикул	Модель	Сетьпитания	Толщина реза (мм)	Скорость реза (мм/мин)	Радиус кольцевого реза (мм)	Габариты ДхШхВ (мм)	Масса (кг)
HW1008	CG1-30H	АС 220 / 50	6-100	50-750	200-2000	435x210x240	16
HW1015	CG1-100H	АС220/50	6-100	50-750	200-2000	435x210x240	18.5
HW1009	CG1-30H-D (авто-поджиг)	АС220/50	6-100	50-750	200-2000	435x210x240	16.5

CG1-30C

Машина предназначена для выполнения прямолинейных резов, или круговых заготовок с радиусом 200-2000 мм, **одним газокислородным резаком** листов углеродистых сталей толщиной от 5 до 100 мм.

Используется для точной и разделительной резки листов, роспуска их на полосы.



Питание машины осуществляется от аккумуляторной батареи емкостью 50 А*ч.

Машина применяется в условиях, когда отсутствует возможность получения электропитания от стационарной сети или генератора.

CG1-30F

Машина предназначена для выполнения прямолинейных резов, а также **прямоугольных заготовок и отверстий шириной до 500 мм**, одним газокислородным резаком листов углеродистых сталей толщиной от 5 до 100 мм.



Консоль машины оснащена механизмом поперечного перемещения резака.

С помощью этой машины можно вырезать прямоугольные заготовки, пазы и отверстия в листовом металле.

CG1-30K

Машина предназначена для выполнения прямолинейных резов, или круговых заготовок с радиусом 200-2000 мм, **одним воздушно-плазменным резаком** листов углеродистых и высоколегированных сталей, сплавов алюминия и титана толщиной от 5 до 100 мм.



Машина обеспечивает высокую точность и скорость воздушно плазменной резки.

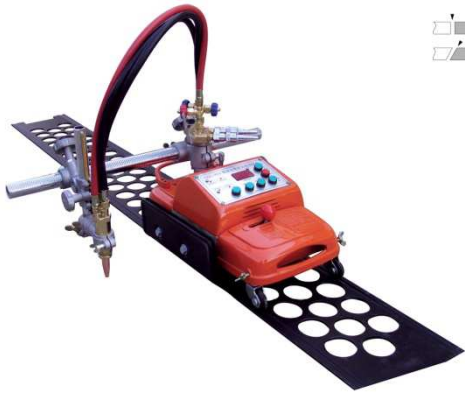
Включение и выключение плазматрона синхронизируется с режимом перемещения машины.

Машина адаптирована для работы с машинными плазматронами ABICOR BINZEL, HYPER THERM, THERMACUT.

Артикул	Модель	Сетьпитания	Толщина реза (мм)	Скорость реза (мм/мин)	Радиус кольцевого реза (мм)	Габариты ДхШхВ (мм)	Масса (кг)
HW1027	CG1-30C	AC 220 / 50	6-100	50-750	200-2000	435x210x240	14,8
HW1006	CG1-100F	AC220/50	6-100	50-750/350	200-2000	450x800x400	25,0
HW1017	CG1-30K	AC220/50	Зависит от плазматрона	50-4500	200-2000	470x230x240	12.5

CG1-30A

Машина предназначена для выполнения прямолинейных резов, или круговых заготовок с радиусом 200-2000 мм, **одним газокислородным резаком** листов углеродистых сталей толщиной от 5 до 100 мм. Используется для точной и разделительной резки листов, роспуска их на полосы.



- Усовершенствованный легкосплавный корпус с облицовкой из термостойкого пластика
- Улучшенный защитный экран для более эффективной защиты машины от тепла газового пламени.
- Детали системы подготовки газа выполнены из литой бронзы
- Высокоточный привод на базе серводвигателей.
- Полностью цифровая панель управления с индикацией текущих параметров на дисплее
- Управление подачей газа и поджигом с контрольной панели машины.
- Облегченная конструкция и эргономичный дизайн.
- Встроенная система принудительного охлаждения.
- Кислородные и ацетиленовые шланги поставляются в комплекте
- Комплектуется быстросъемными разъемами для быстрой коммутации шлангов

CG1-100A

Машина предназначена для выполнения прямолинейных резов **двумя газокислородными резаками** листов углеродистых сталей толщиной от 5 до 100 мм, или круговых заготовок с радиусом 200-2000 мм. Используется для точной и разделительной резки листов, роспуска их на полосы, а также снятия V,X,Y – образных фасок под сварку на кромках листов.



- Усовершенствованный легкосплавный корпус с облицовкой из термостойкого пластика
- Улучшенный защитный экран для более эффективной защиты машины от тепла газового пламени.
- Детали системы подготовки газа выполнены из литой бронзы
- Высокоточный привод на базе серводвигателей.
- Полностью цифровая панель управления с индикацией текущих параметров на дисплее
- Управление подачей газа и поджигом с контрольной панели машины.
- Облегченная конструкция и эргономичный дизайн.
- Встроенная система принудительного охлаждения.
- Кислородные и ацетиленовые шланги поставляются в комплекте
- Комплектуется быстросъемными разъемами для быстрой коммутации шлангов

Артикул	Модель	Сеть питания	Толщина реза (мм)	Скорость реза (мм/мин)	Радиус кольцевого реза (мм)	Габариты ДхШхВ (мм)	Масса (кг)
HW1002	CG1-30A	AC 220 / 50	6-100	50-750	200-2000	470x230x250	18.5
HW1012	CG1-100A	AC220/50	6-100	50-750	200-2000	470x230x250	23.0

МНОГОВОЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ПРЯМОЛИНЕЙНОЙ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

GCD3-100

Машина предназначена для выполнения параллельных прямолинейных резов **тремя** газокислородными резаками листов углеродистых сталей толщиной от 5 до 50 мм.

Машина используется для роспуска листов металла на полосы при изготовлении заготовок балок таврового и коробчатого сечения.



GCD4-100

Машина предназначена для выполнения параллельных прямолинейных резов **четырьмя** газокислородными резаками листов углеродистых сталей толщиной от 5 до 50 мм.

Машина используется для роспуска листов металла на полосы при изготовлении заготовок балок таврового и коробчатого сечения.



GCD5-100

Машина предназначена для выполнения параллельных прямолинейных резов **пятью** газокислородными резаками листов углеродистых сталей толщиной от 5 до 50 мм.

Машина используется для роспуска листов металла на полосы при изготовлении заготовок балок таврового и коробчатого сечения.



Артикул	Модель	Сеть пита ния (В/Гц)	Толщина ре за (мм)	Скорость ре за (мм/мин)	Расстояние между резаками,	Количес тво резаков	Габариты ДхШхВ (мм)	Масса (кг)
HW1063	GCD3-100	AC 220 / 50	5-50	50-750	70-1000	3	470x230x250	16
HW1073	GCD4-100	AC220/50	5-50	50-750	70-1000	4	470x230x250	18.5
HW1083	GCD5-100	AC220/50	5-50	50-750	70-1000	5	470x230x250	16.5

МАШИНЫ ДЛЯ ГАЗОКСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЗАГОТОВОК

CG1-75

Машина предназначена для резки металлургических заготовок – слябов, слитков – толщиной от 50 до 350 мм.

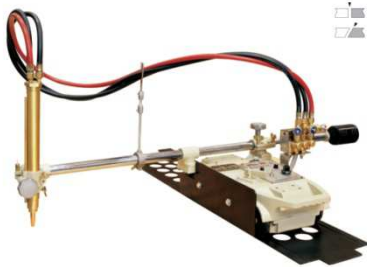
Оснащена резаком повышенной мощности и удлиненной консолью, которая предотвращает повреждение машины брызгами расплавленного металла. Усиленный тепловой экран машины предохраняет ее от воздействия высокой температуры. Машина рассчитана на продолжительную работу с максимальной нагрузкой в наиболее тяжелых условиях, в том числе, при температуре окружающей среды до +60°C.



GCD2-300

Машина предназначена для резки металлургических заготовок – слябов, слитков – толщиной от 6 до 300 мм.

Оснащена резаком повышенной мощности и удлиненной консолью, которая предотвращает повреждение машины брызгами расплавленного металла. Усиленный тепловой экран машины предохраняет ее от воздействия высокой температуры.



Артикул	Модель	Сетьпитания (В/Гц)	Толщинареза (мм)	Скорость реза (мм/мин)	Габариты ДхШхВ (мм)	Масса (кг)
HW1040	CG1-75	AC 220 / 50	50-350	50-750	510x1200x500	35
HW1041	CGD2-300	AC220/50	6-300	50-750	510x380x240	23

МАШИНЫ РАДИАЛЬНОЙ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ

CG2-200



Машина газокислородной резки, оснащенная циркульным устройством с переменным радиусом. Применяется для вырезания заготовок либо отверстий круглой формы диаметром 50-200 мм из листов углеродистых сталей толщиной от 5 до 50 мм. Обеспечивает высокую точность и скорость резки с чистотой поверхности реза до 12,5. Применяется для вырезания малых партий заготовок круглой формы, а также отверстий для установки люков, патрубков, фланцев.

Крепление машины на поверхности листа осуществляется с помощью мощного постоянного магнита. За счет этого

машину можно использовать для вырезания отверстий не только в горизонтальной плоскости, но также на наклонных и вертикальных поверхностях.

CG2-600, CG2-600 II



Машина газокислородной резки, оснащенная циркульным устройством с переменным радиусом. Применяется для вырезания заготовок либо отверстий круглой формы диаметром 30-600 мм, из листов углеродистых сталей толщиной от 5 до 100 мм. Обеспечивает высокую точность и скорость резки с чистотой поверхности реза до 12,5.

Применяется для вырезания малых партий заготовок круглой формы, а также отверстий для установки люков, патрубков, фланцев.

Для повышения эффективности машина может оснащаться двумя резаками (CG2-600 II)

CG2-1600



Машина газокислородной резки, оснащенная циркульным устройством с переменным радиусом. Применяется для вырезания заготовок либо отверстий круглой формы диаметром 400-1600 мм, из листов углеродистых сталей толщиной от 5 до 100 мм. Обеспечивает высокую точность и скорость резки с чистотой поверхности реза до 12,5.

Применяется для вырезания малых партий заготовок круглой формы, а также отверстий для установки люков, патрубков, фланцев.

Артикул	Модель	Сетьпитания	Толщина реза (мм)	Скорость реза (об/мин)	Диаметр кольцевого реза	Габариты ДхШхВ (мм)	Масса (кг)
HW1222	CG2-200	AC 220 / 50	5-50	0,14-3,3	40-200	500x350x420	15
HW1220	CG2-600	AC220/50	5-100	0,2-6,0	30-600	750x300x700	38
HW1221	CG2-600 II	AC220/50	5-100	0,2-6,0	200-600/100-500	750x300x700	38
HW1225	CG2-1600	AC220/50	5-100	0,2-7,2	400-1600	1200x550x900	60

ШАРНИРНО-КОПИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ

CG2-150



Шарнирно-копировальная машина CG-150 предназначена для раскроя листового материала на заготовительных участках машиностроительных, судостроительных и других предприятий. Вырезка деталей производится по заранее изготовленному стальному шаблону (копиру). Также, в качестве шаблона может использоваться уже изготовленная ранее деталь.

Машина является экономичной и эффективной альтернативой вырубных штампов или машин газовой резки с ЧПУ. CG2-150 имеет простую и надежную конструкцию, не требует высокой квалификации оператора для ее обслуживания, обеспечивает высокую скорость и качество резки.

CG2-150B



Шарнирно-копировальная машина CG2-150B применяется для контурной резки листового металла на заготовительных производствах в машиностроении, судостроении, производстве металлоконструкций. Резка осуществляется по специально изготовленному стальному шаблону (копиру) или по эталонной детали, используемой в качестве шаблона.

Машина имеет возможность перемещения по направляющим рельсам вдоль листа металла, что значительно облегчает ее перемещение и повышает эффективность работы.

CG2-2700



Шарнирно-копировальная машина CG2-2700 предназначена для контурной резки крупногабаритных деталей из стального листа на заготовительных производствах в машиностроении, судостроении, производстве металлоконструкций.

Резка осуществляется по специально изготовленному стальному шаблону (копиру) или по эталонной детали, используемой в качестве шаблона. Шаблон устанавливается на независимом кронштейне, что дает возможность свободного перемещения консоли машины с пантографом вокруг шаблона.

Эта машина является отличным решением для предприятий судостроения, химического машиностроения, производства емкостей, для операций изготовления заготовок полусферических днищ, обечаек сложной формы, изготовления эксцентров больших размеров.

Артикул	Модель	Сетьпитания	Толщина реза (мм)	Скорость реза (мм/мин)	Размеры рабочей зоны, мм	Габариты ДхШхВ (мм)	Масса (кг)
HW1200	CG2-150	АС 220 / 50	5-100	50-750	500x500	1190x335x800	56,5
HW1204	CG2-150B	АС220/50	5-100	50-750	500x500	1190x335x800	61,5
HW1206	CG2-2700	АС220/50	5-100	50-750	2700x2700	1300x480x800	114

ШАРНИРНО-КОПИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ

НК-54D-II



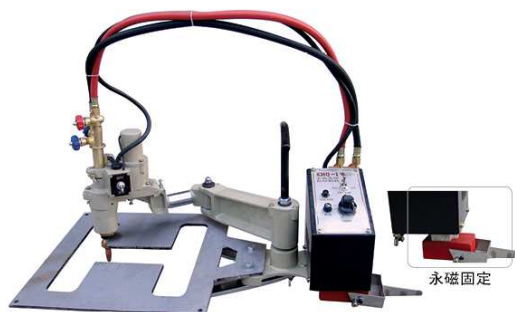
Шарнирно-копировальная машина повышенной производительности. Применяется для контурного раскроя листового металла на заготовительных производствах предприятий машиностроения, судостроения, производства металлоконструкций.

Резка осуществляется по специально изготовленному стальному шаблону (копиру) или эталонной детали, применяемой в качестве копира. На пантографе машины НК-54D-II установлены два резака, связанные между собой жесткой траверсой, что позволяет

выполнять одновременно резку двух деталей, абсолютно одинаковых по форме. Вместо второго резака может быть установлен магнитный ролик, для выполнения резки по нестандартному шаблону, или произвольной детали.

Машина позволяет вырезать большое количество одинаковых деталей при минимальной предварительной подготовке, отсутствии квалифицированного персонала, в любых условиях производства, в том числе, и в полевых.

КМҚ-1А



Компактная шарнирно-копировальная машина, предназначена для контурного раскроя листового металла, вырезки отверстий и пазов сложной формы в металлоконструкциях. Применяется на заготовительных производствах предприятий машиностроения, судостроения, а также при монтаже металлоконструкций и судоремонте.

Резка производится по специально изготовленному шаблону (копиру). Крепление машины на поверхности листа или металлоконструкции осуществляется с помощью мощного электромагнита. Благодаря этому,

машину можно использовать для вырезки пазов и отверстий на вертикальной плоскости.

Машина обладает крайне простой и надежной конструкцией, легко перемещается, для ее эксплуатации и обслуживания не требуется высокая квалификация оператора.

Артикул	Модель	Сетьпитания	Толщина реза (мм)	Размеры рабочей зоны,	Диаметр кольцевого реза	Габариты ДхШхВ (мм)	Масса (кг)
HW1281	НК-54D-II	АС 220 / 50	3-100	400x400	30-300	1300x540x700	85
HW1207	КМҚ-1А	АС220/50	6-30	600x200	100-300	550x300x350	14

МАШИНЫ ДЛЯ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ ТРУБ

CG2-11



Машина предназначена для газокислородной резки труб из углеродистых низколегированных сталей диаметром более 108 мм, с толщиной стенки до 50 мм. Наиболее эффективно применяется при резке нестандартных труб большого диаметра, как правило – более 2000 мм. Резка выполняется резаком, установленным на выносной консоли с возможностью регулирования положения резака в продольной и поперечной плоскостях, высоты резака над поверхностью а также угла наклона резака.

Крепление машины на трубе осуществляется с помощью гибкого направляющего рельса, состоящего из стандартных сегментов, позволяющих регулировать длину рельса в зависимости от диаметра обрабатываемой трубы. Рельс крепится к трубе с помощью постоянных магнитов и страховочного леера. Колеса машины также оборудованы магнитами удержания, что повышает точность выполнения резки и безопасность работы. Система управления машиной выполнена в виде аппаратного блока, установленного на корпусе машины. Она позволяет регулировать направление и скорость движения, выполнять пуск и остановку машины, осуществлять автоматический поджиг газового факела.

CG2-11A



Машина предназначена для газокислородной резки труб из углеродистых низколегированных сталей диаметром более 108 мм, с толщиной стенки до 50 мм. Наиболее эффективно применяется при резке нестандартных труб большого диаметра, как правило – более 2000 мм. Резка выполняется резаком, установленным на выносной консоли с возможностью регулирования положения резака в продольной и поперечной плоскостях, высоты резака над поверхностью а также угла наклона резака.

Крепление машины на трубе осуществляется с помощью мощных магнитов, установленных на колесах машины. Для повышения точности резки, при работе с трубами большого диаметра, может использоваться дополнительный направляющий рельс. Система управления машиной выполнена в виде аппаратного блока, установленного на корпусе машины. Она позволяет регулировать направление и скорость движения, выполнять пуск и остановку машины, осуществлять автоматический поджиг газового факела.

Артикул	Модель	Сетьпитания	Толщина реза (мм)	Скорость резки, мм/мин	Диаметр трубы (мм)	Габариты ДхШхВ (мм)	Масса (кг)
HW1211	CG2-11	AC 220 / 50	6-50	50-750	>108	350x310x180	20
HW1212	CG2-11A	AC220/50	6-50	50-750	>108	300x300x180	12

МАШИНЫ ДЛЯ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ ТРУБ

CG2-11B



Машина предназначена для механизации плазменной резки труб из высоколегированных сталей, алюминия и титана, применяемых в химической и нефтяной промышленности.

Применяется при монтаже технологических и магистральных трубопроводов для резки труб стандартного ряда типоразмеров диаметром от 159 до 1420 мм. Цепной привод обеспечивает возможность резки с высокой скоростью, а также легкую и быструю установку машины на трубу.

CG2-11D



Машина предназначена для механизации газокислородной резки стандартных цельнотянутых, продольно- и спиралешовных труб диаметром более 150 мм из углеродистых и высоколегированных сталей, сплавов алюминия и чугуна, с толщиной стенки до 50 мм.

Применяется при монтаже технологических и магистральных трубопроводов для резки труб стандартного ряда типоразмеров диаметром от 159 до 1420 мм. Цепной привод обеспечивает возможность резки с высокой скоростью, а также легкую и быструю установку машины на трубу.

CG2-11G



Машина предназначена для механизации газокислородной резки стандартных цельнотянутых, продольно- и спиралешовных труб диаметром более 150 мм из углеродистых и высоколегированных сталей, сплавов алюминия и чугуна, с толщиной стенки до 50 мм.

Применяется при монтаже технологических и магистральных трубопроводов для резки труб стандартного ряда типоразмеров диаметром от 159 до 1420 мм. Цепной привод обеспечивает возможность резки с высокой скоростью, а также легкую и быструю установку машины на трубу. Машина приводится в движение вручную, путем вращения маховика червячного редуктора. Это делает возможным использование машины в полевых условиях, когда отсутствует возможность подключения к стационарной сети питания или генератору.

Артикул	Модель	Сеть питания	Толщина реза (мм)	Скорость резки, мм/мин	Диаметр трубы (мм)	Габариты ДхШхВ (мм)	Масса (кг)
HW1213	CG2-11B	AC 220 / 50	-	5-2300	150-1420	265x420x460	14,5
HW1214	CG2-11D	AC 220 / 50	6-50	5-1150	150-1420	265x420x460	16
HW1210	CG2-11G	-	6-50		150-1420	420x280x450	10,5

CG2-11D-II



Машина газокислородной резки труб с креплением на жестком бандаже. Применяется для резки бесшовных труб диаметром до 273 мм, когда существует необходимость выполнения большого количества резов труб одинакового диаметра. Оснащена газовым резаком с турбинным соплом, которое обеспечивает исключительно высокую чистоту и точность реза.

Питание осуществляется от сети 220В. Также предусмотрена возможность дистанционного управления и питания от автономной батареи.

CG2-11G-II



Машина газокислородной резки труб с креплением на жестком бандаже. Применяется для резки бесшовных труб диаметром до 273 мм, когда существует необходимость выполнения большого количества резов труб одинакового диаметра. Оснащена газовым резаком с турбинным соплом, которое обеспечивает исключительно высокую чистоту и точность реза.

Машина приводится в движение вручную, путем вращения маховика червячного редуктора. Это делает возможным использование машины в полевых условиях, когда отсутствует возможность подключения к стационарной сети питания или генератору.

CG2-11G-PI



Компактная газокислородной резки труб с креплением на жестком бандаже и ручным приводом. Применяется для резки бесшовных труб диаметром от 50 до 100 мм, когда существует необходимость выполнения большого количества резов труб одинакового диаметра. Оснащена газовым резаком с турбинным соплом, которое обеспечивает исключительно высокую чистоту и точность реза.

Машина приводится в движение вручную, путем вращения маховика червячного редуктора.

Артикул	Модель	Сетьпитания	Толщина реза (мм)	Скорость резки, мм/мин	Диаметр трубы (мм)	Габариты ДхШхВ (мм)	Масса (кг)
	CG2-11D-II	АС 220 / 50	6-50	5-750	121-273	165x460x580	14,5
	CG2-11G-II	-	6-50		121-273	165x460x580	12
	CG2-11G-PI	-	6-50		50-150	165x265x405	7,2

СЕДЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ПРОФИЛИРОВАНИЯ ТОРЦОВ ТРУБ

НК-102, НК-203, НК-305, НК-500



Седельные машины профильной резки предназначены для профилирования торцов труб при изготовлении тройников, трубных соединений типа XYZ.

Формирование профиля торца трубы выполняется с помощью газокислородного резака, который перемещается вокруг трубы с упором на профилирующее «седло», определяющее форму профиля. Возможность установки резака под углом до 45° позволяет выполнять одновременное снятие фаски под сварку.

Машины комплектуются газовыми резаками, рассчитанными на использование в качестве горючего газа пропана или ацетилена. Резаки оснащаются высокоскоростными турбинными соплами, которые обеспечивают высокую чистоту и точность резки при больших скоростях.

Перемещение резака осуществляется с помощью асинхронного электродвигателя с зубчатым редуктором, который обеспечивает постоянную скорость резки и высокую плавность хода рабочей каретки машины.

Технические характеристики

	НК-102	НК-203	НК-305	НК-500
Артикул	HW-1230	HW-1231	HW-1232	HW-1234
Напряжение питания, В	220			
Потребляемая мощность, кВА	0,1			
Скорость резки, об/мин	0,14-5,8	0,14-5,2	0,14-2,0	0,6-1,1
Толщина резки, мм	0-50			
Диаметр обрабатываемой трубы, мм	38-102	76-203	152-305	305-500
Максимальная глубина профиля, мм	80	110	110	110
Предельное отклонение реза, мм/м	0,5			
Установка угла скоса кромки реза	$0-45^{\circ}$			
Масса, кг	15,0	29,0	36,5	56,6
Габариты, ДхШхВ, мм	560x505x485	560x505x485	570x590x570	780x820x660

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И АКСЕССУАРЫ

ГАЗОВЫЕ СОПЛА И МУНДШТУКИ



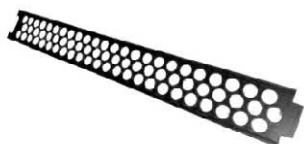
Артикул	модель	Ширина ядра пламени, мм	Толщина резки, мм	Скорость резки, м/мин	Давление газа, Мпа		Расход м.куб/ч	
					Кислород	Ацетилен	Кислород	Ацетилен
HW1101	G2-0	0,8	10	450,00	0,30	>0,03	1,30	0,34
HW1102	G2-0	1,0	20	380,00	0,30	>0,03	1,80	0,34
HW1103	G2-1	1,2	30	320,00	0,35	>0,03	3,00	0,47
HW1104	G2-2	1,4	50	280,00	0,35	>0,03	4,00	0,47
HW1105	G2-3	1,6	70	240,00	0,40	>0,04	6,00	0,62
HW1106	G2-4	1,8	90	200,00	0,40	>0,04	7,00	0,62
HW1107	G2-5	2,0	120	170,00	0,60	>0,04	10,50	0,62
HW1108	G2-6	2,4	160	140,00	0,80	>0,05	15,00	0,78
HW1109	G2-7	2,8	200	110,00	0,90	>0,05	24,50	1,00
HW1110	G2-8	3,2	270	90,00	1,00	>0,05	32,00	1,00
HW1111	G2-9	3,6	350	60,00	1,10	>0,05	45,00	1,00
HW1112	G2-10	4,0	400	50,00	1,20	>0,05	58,00	1,30

Артикул	модель	Ширина ядра пламени, мм	Толщина резки, мм	Скорость резки, м/мин	Давление газа, Мпа		Расход м.куб/ч	
					Кислород	Пропан	Кислород	Пропан
HW1141	G3-0	0,7	10	450,00	0,30	>0,03	1,10	0,32
HW1142	G3-1	0,9	20	380,00	0,30	>0,03	1,50	0,32
HW1143	G3-2	1,2	35	320,00	0,40	>0,03	2,80	0,45
HW1144	G3-3	1,5	60	280,00	0,40	>0,03	4,00	0,45
HW1145	G3-4	1,8	90	240,00	0,60	>0,04	6,00	0,60
HW1146	G3-5	2,1	130	200,00	0,60	>0,04	9,00	0,60
HW1147	G3-6	2,4	180	170,00	0,70	>0,04	15,00	0,75
HW1148	G3-7	2,7	250	140,00	0,70	>0,05	22,00	0,98
HW1149	G3-8	3,1	300	110,00	0,70	>0,05	28,00	0,98
HW1150	G3-9	3,5	280	90,00	0,80	>0,05	45,00	1,20
HW1151	G3-10	4,0	450	60,00	0,80	>0,05	55,00	1,50

ГАЗОВЫЕ СОПЛА И МУНДШТУКИ



Артикул	модель	Ширина ядра пламени, мм	Толщина резки, мм	Скорость резки, м,мин	Давление газа, Мпа		Расход м.куб/ч	
					Кислород	Ацетилен	Кислород	Ацетилен
HW1120	GK1-1	0,60	10	500,00	0,80	>0,03	1,25	
HW1121	GK1-2	0,80	20	380,00	0,80	>0,03	2,23	
HW1122	GK1-3	1,00	40	350,00	0,80	>0,03	3,48	
HW1123	GK1-4	1,25	60	300,00	0,80	>0,03	5,44	
HW1124	GK1-5	1,50	100	200,00	0,80	>0,03	7,84	
HW1125	GK1-6	1,75	150	140,00	0,80	>0,04	10,68	
HW1126	GK1-7	2,00	180	130,00	0,80	>0,04	13,90	
HW1162	GK3-1	0,60	10	450,00	0,60	>0,03	0,99	
HW1163	GK3-2	0,80	20	340,00	0,60	>0,03	1,76	
HW1164	GK3-3	1,00	40	300,00	0,60	>0,03	2,75	
HW1165	GK3-4	1,25	60	250,00	0,60	>0,03	4,30	
HW1166	GK3-5	1,50	100	180,00	0,60	>0,03	6,19	
HW1167	GK3-6	1,75	150	150,00	0,60	>0,04	9,50	



НАПРАВЛЯЮЩИЙ РЕЛЬС ДЛЯ МАШИН CG1-30, CG1-100, GCD3-100

Артикул HW 9021

Длина – 1,8 м



ГИБКИЙ МАГНИТНЫЙ РЕЛЬС ДЛЯ МАШИН CG2-11, CG2-11A

Артикул HW 9031

Длина – 0,6 м



ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ ДЛЯ МАШИН CG2-11 В, CG2-11D, CG2-11G

Артикул HW 9041

Длина – 0,6 м